

本溪市电动自行车电池产品质量监督抽查实施细则

(2026 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量

序号	产品种类	抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	电动助力车用阀控式铅酸蓄电池	8 只	4 只	4 只
2	电动自行车用锂离子蓄电池	6 组	3 组	3 组

2 检验依据

表 2 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池（GB/T 22199.1）

序号	检验项目	检验方法
1	2hr 容量	GB/T 22199.1
2	大电流放电	GB/T 22199.1
3	能量密度	GB/T 22199.1
4	低温容量	GB/T 22199.1
5	快速充电能力	GB/T 22199.1
6	防爆能力	GB/T 22199.1

表 3 电动自行车用阀控式铅酸蓄电池（T/ZJXDC 001—2021）

序号	检验项目	检验方法
1	2hr 容量	T/ZJXDC 001-2021
2	大电流放电	T/ZJXDC 001-2021
3	重量比能量	T/ZJXDC 001-2021
4	快速充电能力	T/ZJXDC 001-2021
5	不同温度下的容量	T/ZJXDC 001-2021

表 4 电动自行车用锂离子蓄电池（GB 43854—2024 的电池组）

序号	检验项目	检验方法
1	I ₂ (A)放电	GB 43854—2024
2	过放电	GB 43854—2024
3	过充电	GB 43854—2024
4	外部短路	GB 43854—2024
5	过流放电	GB 43854—2024
6	阻燃性 ^a	GB 43854—2024

注：a 只测非金属外壳。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 22199.1—2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB 43854—2024 电动自行车用锂离子蓄电池安全技术规范

T/ZJXDC 001-2021 电动自行车用阀控式铅酸蓄电池

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。